

Topphammarborrad rostfri stålrörspåle

■ **L80 Cr B Pipe** är en topphammarborrad stålrörspåle för både tryck och draglaster. Röret är av samma typ som L80 Cr med fyk=550 MPa.

■ **Arbetsbeskrivning:** I änden av röret fästs en bergborrkrona, vilket möjliggör borring genom t.ex. 10 meter sprängstensfyllning, 8 meter lera och slutligen 5 m ner i friskt berg. Under borringen sker spolning med vatten alternativt injektering med cementbruk. Injekteringsprincipen är så gynnsam för omgivningen att injekteringsbruket förstärker jorden istället för att som vid annan borring eller slagning spola alternativt vibrera bort sand/grus/jord.

Skarvning av rören sker med gängade skarvmuffar typ API VAM. Skarven blir jämnstark med röret. Topplåten monteras med en invändig rörstyrning som binds fast i cementinjekteringen.

När röret är färdigborrat är pålen installerad. Bergkronan lämnas och utgör pålens spets, dvs. bottenstöd. Pålen kan stoppslås och stötvågsmätas som en slagen påle. Om injekteringen har härdat skall försiktighet iakttagas.



Påle m. injektering [mm]	Max last mht. stoppslagning ⁴⁾ [kN]			Dimensionerande lastkapacitet i SK2 [kN] $\mu=0,7; L_k/600$		
	GK2A $0.25 \cdot F_{stuk}$ SR	GK2B $0.35 \cdot F_{stuk}$ S-måtn. 10%	GK2C $0.45 \cdot F_{stuk}$ S-måtn. 25%	$C_{ud}=5$ [kPa]	$C_{ud}=10$ [kPa]	$C_{ud}=15$ [kPa]
139,7x7,7	529	705	881	723	934	1002
139,7x9,2	625	833	1041	771	1051	1145
139,7x10,4	700	933	1166	804	1135	1251

⁴⁾ Vid inborring i berg ca 2-3 m och provdragning kan lasterna ökas med ca. 100% mot GK 2A.

■ **Ekonomi:** L80 Cr B Pipe är billigare än konventionella topphammarborrade pålar. Installationstiden för en påle är ca 50% snabbare än andra konventionella metoder.

■ **Miljö:** Omgivningspåverkan ovan och under marknivå är lägsta möjliga med idag kända installationsmetoder. Produkten är en återanvänd produkt, vilket reducerar uttaget av naturtillgångar. Rörens låga vikter medför energibesparande transporter vilket bidrar till både en ekonomisk och miljömässig fördel.